



MONIL®-ER

Hochkonzentrierter Industriereiniger

Art.-Nr. 4140

MONIL®-ER, das sparsame Profikonzentrat für Industrie und Werkstatt,

- löst Ölschmutz, Fette, Wachse und Verharzungen,
- Ruß, Rauchablagerungen, Bremsen- und Druckereistaub,
- und schützt vor Flugrostbildung.

MONIL®-ER findet vielseitig Einsatz bei der Reinigung von

- Motoren, Maschinen und Getrieben,
- Blechen, Profilen etc. vor Grundierung und Lackierung,
- Decken, Wänden, Verglasungen und Industrieböden.



Einsatzgebiete und empfohlene Anwendungskonzentration:

1:5 bis 1:20

Teilereinigung

Verschmutzte Teile im Tauch-, Wisch- oder Ultraschallverfahren reinigen, anschließend mit klarem Wasser nachspülen. Die behandelten Oberflächen werden völlig entfettet und sind direkt überlackierbar.

1:10 bis 1:200

Unterhaltsreinigung von Maschinen, Verglasungen, Böden

Reinigerkonzentration je nach Verschmutzungsgrad ansetzen und verschmutzte Anlagen wie gewohnt im Wisch- oder Sprühverfahren bzw. maschinell reinigen.

1:200 bis 1:500

Anlagenreinigung mit HD-Geräten

Heißes Wasser verstärkt die Reinigungskraft.

Chemische Charakterisierung:

Erscheinungsbild:

Gelbe Flüssigkeit mit mildem Geruch.

Zusammensetzung:

Zubereitung aus Tensiden, Gerüststoffen, wasserlöslichen Lösungsmitteln, Farb- und Hilfsstoffen in Wasser.

Frei von AOX, Formaldehyd und sauren Bestandteilen.

pH-Wert:

Alkalisch.

Alle Inhaltsstoffe sind biologisch abbaubar.

Dieses Merkblatt wurde nach dem neuesten Stand unserer Erkenntnisse erstellt, jedoch ohne Gewähr für Richtig- und Vollständigkeit. Keine Haftung für Schäden aus unsachgemäßer Anwendung.

Stand: Juli 2015

HWR CHEMIE GmbH®, Moosfeldstraße 7, D-82275 Emmering

Telefon 08141 / 51 03 0 • Fax 08141 / 51 03 50 • E-Mail: info@hwr-chemie.de • www.hwr-chemie.de