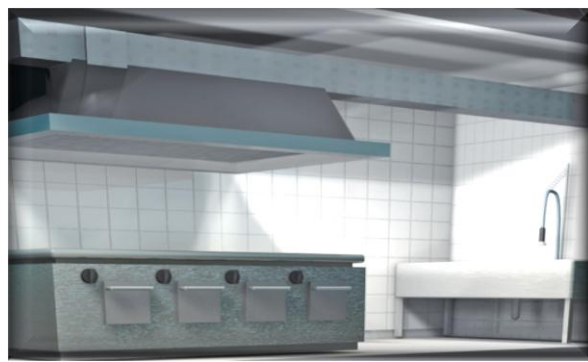




BW 50 A

Behälter- und Kistenspezialreiniger, alkalisch
Art.-Nr. 2460



BW 50 A zur gewerblichen Reinigung von Behältern im Lebensmittelbereich

- entfernt Fette, Eiweiß und andere hartnäckige Verschmutzungen,
- ideal für Transportkisten und Behälter aus Kunststoff oder Edelstahl,
- zur Reinigung von Käfigen und Tränkeflaschen in der Tierhaltung.

BW 50 A wird für automatische Durchlauf-Waschanlagen empfohlen

- ist schaumgebremst und für alle Wasserhärten geeignet,
- liefert optimale Ergebnisse bei niedrigster Dosierung,
- ist erheblich sparsamer im Vergleich zu marktüblichen Produkten.



Einsatzgebiete und empfohlene Anwendungskonzentration:

1:100 bis 1:500

Das Produkt wird in der Regel in Durchlauf-Waschanlagen angewendet. Es ist aber auch für Tauch-, Spritz-, Ultraschall-, oder Bürstenverfahren geeignet. Die empfohlene Dosierung beträgt je nach Verschmutzungsgrad 2 - 10 g/l (0,2 - 1%).

Das Produkt kann manuell, mengenproportional, zeitgesteuert oder leitfähigkeitsgesteuert dosiert werden (Leitfähigkeitstabelle auf Anfrage erhältlich).

Ihr HWR-Kundenbetreuer berät Sie gerne vor Ort zu unseren automatisch gesteuerten Dosiersystemen.

Chemische Charakterisierung:

Erscheinungsbild:

Farblose Flüssigkeit mit mildem Geruch.

Zusammensetzung:

Zubereitung aus Phosphaten, nichtionischen Tensiden, Seife, Alkalien und Komplexbildnern.

pH-Wert:

Alkalisch.

Alle Inhaltsstoffe sind sehr gut biologisch abbaubar.