
Hochkonzentrierter Industriereiniger

MONIL[®]-ER, das sparsame Profikonzentrat für Industrie und Werkstatt,

- ◆ löst Ölschmutz, Fette, Wachse und Verharzungen,
- ◆ Ruß, Rauchablagerungen, Bremsen- und Druckereistaub,
- ◆ und schützt vor Flugrostbildung.

MONIL[®]-ER findet vielseitig Einsatz bei der Reinigung von

- ◆ Motoren, Maschinen und Getrieben,
- ◆ Blechen, Profilen etc. vor Grundierung und Lackierung,
- ◆ Decken, Wänden, Verglasungen und Industrieböden.



Chemische Charakterisierung:

Erscheinungsbild:	Gelbe Flüssigkeit mit mildem Geruch.
Zusammensetzung:	Zubereitung aus Tensiden, Gerüststoffen, wasserlöslichen Lösungsmitteln, Farb- und Hilfsstoffen in Wasser. Frei von AOX, Formaldehyd und sauren Bestandteilen.
Einstufung Konzentrat:	Kein Gefahrstoff.

Alle Inhaltsstoffe sind biologisch abbaubar.

Einsatzgebiete und empfohlene Anwendungskonzentration:

1:5 bis 1:20	Teilereinigung Verschmutzte Teile im Tauch-, Wisch- oder Ultraschallverfahren reinigen, anschließend mit klarem Wasser nachspülen. Die behandelten Oberflächen werden völlig entfettet und sind direkt überlackierbar.
1:10 bis 1:200	Unterhaltsreinigung von Maschinen, Verglasungen, Böden Reinigerkonzentration je nach Verschmutzungsgrad ansetzen und verschmutzte Anlagen wie gewohnt im Wisch- oder Sprühverfahren bzw. maschinell reinigen.
1:200 bis 1:500	Anlagenreinigung mit HD-Geräten

Heißes Wasser verstärkt die Reinigungskraft.

Dieses Merkblatt wurde nach dem neuesten Stand unserer Erkenntnisse erstellt, jedoch ohne Gewähr für Richtig- und Vollständigkeit.
Keine Haftung für Schäden aus unsachgemäßer Anwendung.
